



产 | 品 | 手 | 册

PRODUCT MANUAL

以茗品之道 创尊伟之业
——茗尊



地址/Add 云南省昆明市盘龙区龙泉路重工西区
邮箱/E-mail 13888291660@139.com
英文网址/URL www.yn-mz.cn 中文网址 茗尊.网址 茗尊.在线

TEL 服务热线 180 8386 6660

云南茗尊科技有限公司
YUNNAN MINGZUN TECHNOLOGY CO., LTD.



扫码查看茗尊主页

COMPANY PROFILE

公司简介 ●●●

茗尊寓意：以“简约、平凡”之茗品为基本，以“厚重、非凡”之尊业为目标。

云南茗尊发展理念：“以茗品之道、造尊伟之业”！

云南茗尊一直秉承“产品以专注为本，品质以专业为根，发展以坚持为基”的指导思想，长期专注并专业从事数控车床的生产、制造及研发，产品范围包括数控整机及数控光机，产品种类包括数控平床身系列产品及数控斜床身系列产品，产品规格型号涉及回转直径从 400mm 至 1 米，加工长度从 500mm 至 5 米全系列数控产品。



以茗品之道 创尊伟之业

—茗尊

既已出发
便在路上
阳光下前行
风雨中不退
每次回头
距离出发的位置
见高见远
那风景就好
独在心里



YNMZ-6140

方车头齿轮箱三挡变频档内无级变速数控车床

YNMZ-40H

独立主轴全无极变速数控车床

YNMZ-40T

双三角导轨独立主轴全无极变速数控车床



YNMZ-6140/40H/40T

主要技术参数

单位: mm

主要参数	YNMZ-6140	YNMZ-40H	YNMZ-40T	
加工范围	床身/滑板上最大回转直径	φ 410/210	φ 420/230	
	最大顶尖距	750	750/1000	
	床鞍上车削直径 (四工位刀架)	φ 210	φ 230	
	床鞍上车削长度 (四工位刀架)	φ 500	φ 500/800	
主轴	通过主轴孔最大棒料直径	φ 55	φ 65	
	主轴最高转速	三档变频, 挡内无极变速 高速 600-1800 中速 250-800 低速 60-300	全无极-2500	
	主轴头型号	D6	A2-6	
	主轴内孔直径	φ 58	φ 70	
	卡盘直径	手动 φ 200 (8寸)		
	主轴电机功率	5.5KW (普通)	5.5KW (伺服)	7.5KW (伺服)
	主轴内孔锥度	MT6#		
床身结构	床脚结构	整体床脚		
	床身导轨宽度/结构	335/标准	340/双三角导轨	
伺服轴	X轴/Z轴丝杆型号	2505/3210		
	X轴行程	295		
	Z轴行程	750	750/1000	
	X轴伺服电机扭矩	5Nm		
	Z轴伺服电机扭矩	7.5Nm		
	X/Z轴快速进给速度	6m/min, 8m/min		
刀架	刀架形式	立式四工位电动刀架		
	刀具尺寸	25 × 25		
尾座	尾座套筒直径	φ 65		
	尾座套筒行程	150		
	尾座顶尖锥	MT4#		
机床精度	加工精度	IT6-IT7		
	X/Z轴定位精度	≤ 0.01/≤ 0.015		
	X/Z轴重复定位精度	≤ 0.0075/≤ 0.010		
	表面粗糙度 (钢件)	≤ Ra3.2 μm		
其他	电源电压/容量	380V/11KVA		
	外形尺寸	2500 × 1500 × 1700		
	重量 (约)	1800kg		

标准配置:

广数980数控系统, 手动尾座, 四工位电动刀架, 自动润滑系统, 电动冷却系统, 照明系统, 全封闭钣金防护, 国产电路元件, 全套技术资料, 随机标准附件及工具;

选型配置:

MZ-980TDi、凯恩帝、新代、FANUC系统; 加大或加装液压卡盘; 液压尾座; 六工位电动刀架; 排刀;

YNMZ-6150B

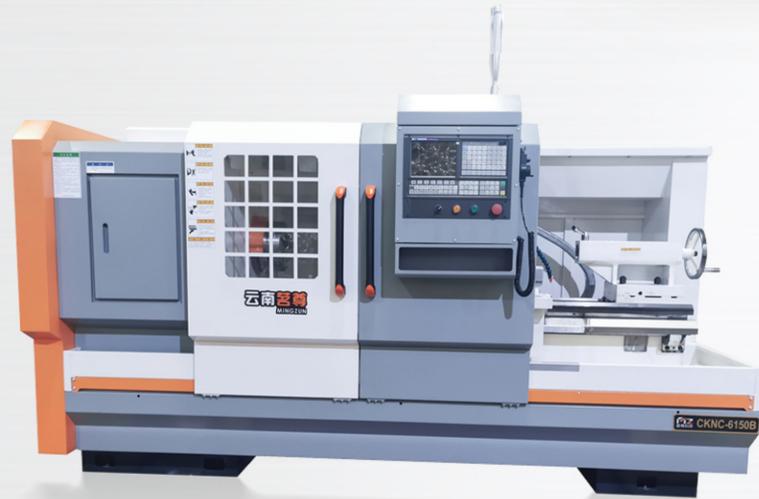
方车头齿轮箱 $\phi 82$ 孔数控车床

YNMZ-6156B

方车头齿轮箱 $\phi 82$ 孔数控车床

YNMZ-6150C

方车头齿轮箱 $\phi 105$ 孔数控车床



YNMZ-6150B/6156B/6150C

主要技术参数

单位: mm

主要参数	YNMZ-6150B	YNMZ-6156B	YNMZ-6150C	
加工范围	床身/滑板上最大回转直径	$\phi 500/\phi 290$	$\phi 560/\phi 320$	
	最大顶尖距	500/750/1000/1500/2000/3000/4000		
	床鞍上车削直径(四工位刀架)	$\phi 290$	$\phi 320$	$\phi 290$
	通过主轴孔最大棒料直径	$\phi 80$		$\phi 100$
主轴	主轴最高转速	三档变频, 挡内无极变速 高速 350-1600 中速 150-700 低速 45-200		
	主轴头型号	D8/A2-8		
	主轴内孔直径	$\phi 82$		
	卡盘直径	手动 $\phi 250$ (10寸)		
	主轴电机功率	7.5KW (普通)		
	主轴内孔锥度	公制90号 (1:20)		
床身结构	床脚结构	分体/整体床脚		
	床身导轨宽度	400		
	X轴/Z轴丝杆规格	2505/4010		
伺服轴	X轴行程	295		
	Z轴行程	500/750/1000/1500/2000/3000/4000		
	X轴伺服电机扭矩	6Nm		
	Z轴伺服电机扭矩	10 Nm / 15 Nm (2000/3000/4000)		
刀架	X/Z轴快速进给速度	6m/min; 8m/min		
	刀架形式	立式四工位电动刀架		
	刀具尺寸	25 × 25		
尾座	尾座套筒直径	$\phi 75$		
	尾座套筒行程	150		
	尾座顶尖锥	MT5#		
机床精度	加工精度	IT6-IT7		
	X/Z轴定位精度	$\leq 0.01/\leq 0.015$		
	X/Z轴重复定位精度	$\leq 0.075/\leq 0.010$		
	表面粗糙度(钢件)	$\leq Ra3.2 \mu m$		
其他	电源电压/容量	380V/15KVA		
	外形尺寸	2200/2450/2700/3200/3700/4700 × 1600 × 1700		
	重量(约)	2300/2500/2600/2900/3200/3800		

标准配置:

广数980数控系统, 手动尾座, 四工位电动刀架(6150), 自动润滑系统, 电动冷却系统, 照明系统, 500、750全封闭板金防护, 1000、1500、2000双开门半封闭板金防护, 3000、4000三开门半封闭板金防护, 国产电器元件, 全套技术资料, 随机标准附件及工具;

选型配置:

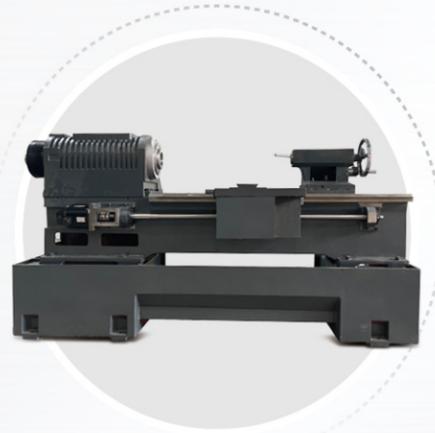
MZ-980TDi、凯恩帝、新代、FANUC系统; 加大或加装液压卡盘; 加大电机或选配伺服主电机, 液压尾座, 六工位电动刀架或6163电动刀架; 加排刀; 1000加装全封闭板金防护, 2000加装三开门板金防护;

YNMZ-50T

大车头独立主轴 $\phi 82$ 孔无级变速数控车床

YNMZ-63T

大车头独立主轴 $\phi 82$ 孔无级变速数控车床



YNMZ-50T/63T

主要技术参数

单位: mm

主要参数	YNMZ-50T	YNMZ-63T	
加工范围	床身/滑板上最大回转直径	$\phi 500/\phi 290$	$\phi 630/\phi 420$
	最大顶尖距	500/750/1000/1500/2000/3000/4000	
	床鞍上车削直径 (四工位刀架)	$\phi 290$	$\phi 420$
	床鞍上车削长度 (四工位刀架)	350/500/750/1250/1750/2750/3750	
主轴	通过主轴孔最大棒料直径	$\phi 80$	
	主轴最高转速	全无级2000	
	主轴头型号	A2-8	
	主轴内孔直径	$\phi 82$	
	卡盘直径	$\phi 250$ (10寸)	
	主轴电机功率	11KW (伺服)	
床身	主轴内孔锥度	公制90号 (1:20)	
	床身结构	分体/整体床脚	
伺服进给	床身宽度	400	
	X轴/Z轴丝杆规格	2505/4010	
	X轴行程	295	315
	Z轴行程	500/750/1000/1500/2000/3000/4000	
	X轴伺服电机扭矩	6NM	
	Z轴伺服电机扭矩	10NM/15NM (2000以上)	
刀架	X轴/Z轴快速进给速度	X轴: 6m/min Z轴: 8m/min	
	刀架形式	立式四工位电动刀架	
尾座	刀具尺寸	25 × 25	
	尾座套筒直径	$\phi 75$	
	尾座套筒行程	150	
机床精度	尾座顶尖锥度	MT5#	
	加工精度	IT6-IT7	
	X/Z轴定位精度	$\leq 0.075/\leq 0.01$	
其它	X/Z轴重复定位精度	$\leq 0.001/\leq 0.0015$	
	表面粗糙度 (钢件)	$\leq Ra3.2\mu m$	
	电源电压容量	380V/15KVA	
	外型尺寸	2200/2450/2700/3200/3700/4700 × 1600 × 1700	
	重量	2300/2500/2600/2900/3200/3800	

标准配置:

广数980数控系统, 手动尾座, 四工位电动刀架, 自动润滑系统, 电动冷却系统, 照明系统, 500、750全封闭钣金防护, 1000、1500、2000双开门半封闭钣金防护, 3000、4000三开门半封闭钣金防护, 国产电器元件, 全套技术资料, 随机标准附件及工具;

选型配置:

MZ-980TDi、凯恩帝、新代、FANUC系统; 加大或加装液压卡盘; 选配15KW伺服主电机, 液压尾座, 六工位电动刀架或6163电动刀架; 加排刀; 1000加装全封闭钣金防护, 2000加装三开门钣金防护;

YNMZ-6163B (轻型)

方车头齿轮箱 $\phi 82$ 孔数控车床

YNMZ-6163C (轻型)

方车头齿轮箱 $\phi 105$ 孔数控车床



YNMZ-6163B (轻型)/6163C (轻型)

主要技术参数

单位: mm

主要参数	YNMZ-6163B(轻型)	YNMZ-6163C(轻型)	
加工范围	床身/滑板上最大回转直径	$\phi 630/\phi 420$	
	最大顶尖距	500/750/1000/1500/2000/3000/4000	
	床鞍上车削直径 (四工位刀架)	$\phi 420$	
	床鞍上车削长度 (四工位刀架)	$\phi 300/850/1250/1850/2850$	
	通过主轴孔最大棒料直径	$\phi 80$	$\phi 105$
主轴	主轴最高转速	三档变频, 挡内无极变速 高速 350-1600 中速 150-700 低速 45-200	三档变频, 挡内无极变速 高速 260-1200 中速 70-300 低速 12-100
	主轴头型号	D8/A2-8	C11
	主轴内孔直径	$\phi 82$	$\phi 105$
	卡盘直径	手动 $\phi 250$ (10寸)	手动 $\phi 320$ (12寸)
	主轴电机功率	11KW (普通)	
	主轴内孔锥度	公制90号 (1:20)	公制120号 (1:20)
床身结构	床脚结构	分体/整体床脚	
	床身导轨宽度	400	
伺服轴	X轴/Z轴丝杆规格	2505/4010	
	X轴行程	315	
	Z轴行程	500/750/1000/1500/2000/3000/4000	
	X轴伺服电机扭矩	6Nm	
	Z轴伺服电机扭矩	10 Nm /15 Nm (2000/3000/4000)	
	X/Z轴快速进给速度	6m/min; 8m/min	
刀架	刀架形式	立式四工位电动刀架	
	刀具尺寸	25 × 25	
尾座	尾座套筒直径	$\phi 75$	
	尾座套筒行程	150	
	尾座顶尖锥	MT5#	
机床精度	加工精度	IT6-IT7	
	X/Z轴定位精度	$\leq 0.01/\leq 0.015$	
	X/Z轴重复定位精度	$\leq 0.075/\leq 0.010$	
	表面粗糙度 (钢件)	$\leq Ra3.2 \mu m$	
其他	电源电压/容量	380V/15KVA	
	外形尺寸	2200/2450/2700/3200/3700/4700 × 1600 × 1700	
	重量 (约)	2300/2500/2600/2900/3200/3800	

标准配置:

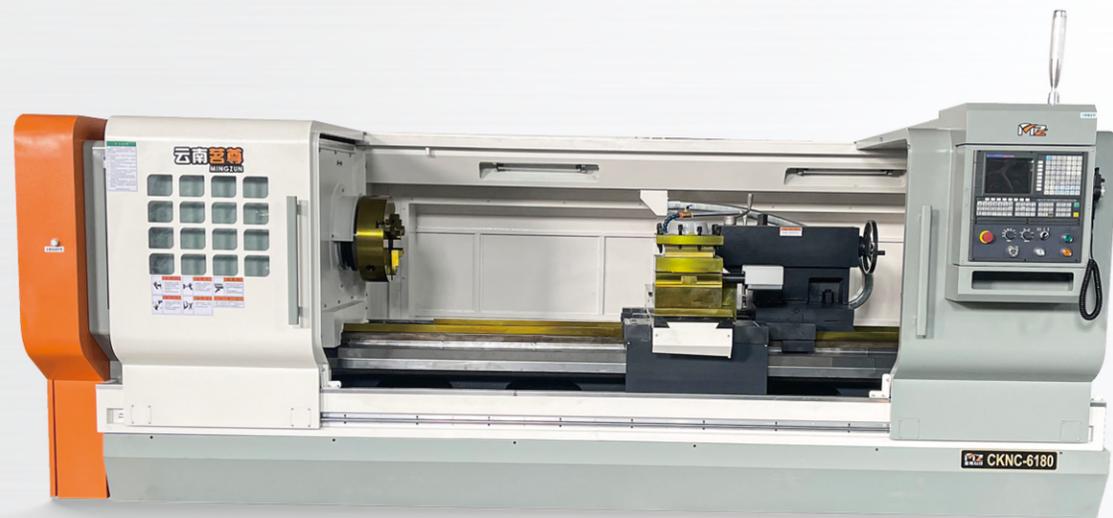
广数980数控系统, 手动尾座, 四工位电动刀架 (6163), 自动润滑系统, 电动冷却系统, 照明系统, 500、750全封闭钣金防护, 1000、1500、2000双开门半封闭钣金防护, 3000、4000三开门半封闭钣金防护, 国产电器元件, 全套技术资料, 随机标准附件及工具;

选型配置:

MZ-980TDi、凯恩帝、新代、FANUC系统; 加大或加装液压卡盘; 加大电机或选配伺服主电机, 液压尾座, 六工位电动刀架或6163电动刀架; 加排刀; 1000加装全封闭钣金防护, 2000加装三开门钣金防护;

YNMZ-6163/6180/61100

方车头齿轮箱三挡变频档内无级变速数控车床



YNMZ-6180/750 外形图



YNMZ-6163/6180/61100

主要技术参数

单位: mm

主要参数		YNMZ-6163	YNMZ-6180	YNMZ-61100
加工范围	床身/滑板上最大回转直径	φ 630/ φ 350	φ 800/ φ 480	φ 1000/ φ 680
	最大顶尖距	1500/2000/3000		
	床鞍上车削直径 (四工位刀架)	φ 350	φ 480	φ 680
	床鞍上车削长度 (四工位刀架)	1350/1750/2750		
	通过主轴孔最大棒料直径	φ 100	φ 100	
主轴	主轴最高转速	三档变频, 挡内无极变速 高速 200-900 中速 80-350 低速 20-110	三档变频, 挡内无极变速 高速 290-950 中速 110-350 低速 40-125	
	主轴头型号	C-11		
	主轴内孔直径	φ 105		
	卡盘直径	φ 320	φ 400	
	主电机功率	11KW (普通)		
床身结构	结构	分体床脚	床身床脚整体铸造	
	床身导轨宽度	550	600	
伺服轴	X轴/Z轴丝杆规格	3210/6310		
	X轴行程	400	470	
	Z轴行程	1500/2000/3000	1500/2000/3000	
	X轴伺服电机扭矩	15		
	Z轴伺服电机扭矩	45 (1:3减速)		
	X/Z轴快速进给速度	6m/min; 8m/min		
刀架	刀架形式	立式四工位电动刀架		
	刀具尺寸	32 × 32		
尾座	尾座套筒直径	φ 100		
	尾座套筒行程	250		
	尾座顶尖锥	MT5#	6MT#	
机床精度	加工精度	IT6-IT7		
	X/Z轴定位精度	≤0.015/≤0.02		
	X/Z轴重复定位精度	≤0.018/≤0.02		
	表面粗糙度 (钢件)	Ra≤3.2		
其他	电源电压/容量	380V/25KWA		
	外形尺寸	3600/4100/5100 × 1800 × 1800		
	重量 (约)	4800/5100 /6100	5600/6600 /7800	6000/7000/8200

标准配置:

广州数控980TDi, 11KW主电机, 11KW变频器, φ400手动三爪卡盘, 手动尾座, 四工位电动刀架(常州), 自动润滑系统, 电动冷却系统, 照明系统, 全套技术资料, 随机标准附件及工具。

选型配置:

数控系统: MZ-980TDI、北京KND、日本 FANUC、日本三菱、德国西门子等。

15KW主电机及15KW变频器, 六工位电动刀架, 刀排, 加大卡盘或选配四爪卡盘, 中心架, 跟刀架, 可选配国产或进口液压卡盘等。

YNMZ-56L/46L

独立主轴全无极变速数控车床



高刚性的铸件结构:

30° 斜式设计, 底脚床身采用优质树脂砂木模铸造连为一体, 整体刚性高, 防震性能良好, 加工尺寸比较稳定;

高精度套筒主轴:

主轴采用台湾套筒式主轴, 主轴皮带轮与主轴同时加工, 所以主轴有较高的精度和平衡性;

快速反应的进给系统:

机床X、Z轴进给系统采用伺服电机驱动滚珠丝杆的传动方式, 在床身上安装的线性滑轨与安装在床鞍上滑块形成导轨副, 在床鞍上安装的线性滑轨与安装在小拖板上滑块形成导轨副, 具有线性滑轨的良好特性。伺服电机与滚珠丝杆通过无齿隙弹性联轴器直接联接, 使工作台随时处于可快速反应的状态, 从而大大提高了机床效率;

自动供油的润滑系统:

在各运动副处设置了多处润滑点, 并采用容积式, 定点、间歇式自动供油润滑, 使每个润滑点都有足够的油量分配, 确保导轨和丝杆的精度和寿命;

刀架结构:

本机采用液压刀塔安装方式, 刀塔安装工位可安装8~12把刀, 能一交完成复杂、高难度、高精度的零件加工, 减少了加工辅助时间, 提高生产效率;

YNMZ-56L/46L

主要技术参数

单位: mm

主要参数	TCK-56L	TCK-46L	
加工范围	床身上最大回转直径	φ 560	φ 460
	最大顶尖距	500	370
	最大加工直径	φ 450	φ 400
	刀架上车削直径/长度 (12工位液压刀塔)	φ 315/500	φ 210/350
	通过主轴孔最大棒料直径	φ 52	φ 50
主轴	主轴最高转速	4000	3500
	主轴头型号	A2-6	A2-6
	主轴内孔直径	φ 66	φ 61
	卡盘直径	液压 φ 200 (8寸)	液压 φ 200 (8寸)
	主电机功率	11KW (伺服)	7.5KW (伺服)
床身结构	床身结构及斜度	整体式/30	
伺服轴	X/Z轴丝杆规格	3210/4010	3210/3210
	X轴行程	225	210
	Z轴行程	610	400
	X轴伺服电机扭矩	10Nm	
	Z轴伺服电机扭矩	10Nm	
	X/Z轴快速进给速度	24m/min/24m/min	20m/min/20m/min
	X/Z轴线轨杆规格	45 × 45	35 × 35
刀塔	刀架形式	卧式12工位伺服刀塔	
	刀架中心高	100	80
	刀具尺寸	25 × 25	
尾座	尾座套筒直径	φ 80	φ 65
	尾座套筒行程	100	80
	尾座顶尖锥	MT4#	MT4#
机床精度	加工精度	IT6-IT7	
	X/Z轴定位精度	± 0.003/± 0.003	
	X/Z轴重复定位精度	± 0.002/± 0.002	
	表面粗糙度 (钢件)	Ra ≥ 1.6	
其他	电源电压/容量	380V/20KWA	
	外形尺寸	2700 × 1600 × 1700	
	重量 (约)	3800 Kg	3500 Kg

标准配置:

- | | | |
|-----------------|------------|-----------------------|
| 1、数控系统; | 5、全封防11户罩; | 9、热交换机; |
| 2、卧式8/12工位液压刀架; | 6、液压尾座; | 10、L型为线轨, D型为排刀, 无尾座; |
| 3、伺服主电机; | 7、电器控制系统; | 11、全套技术资料; |
| 4、液压中空三爪卡盘 | 8、自动润滑系统; | |

YNMZ-52T

硬轨机



YNMZ-52T

主要技术参数

主要参数	单位	MZ-52T
床身上最大回转直径	mm	φ 460
最大加工直径	mm	φ 460
最大顶尖距	mm	420
推荐车削直径/长度	mm	φ 260/400
通过主轴孔最大棒料直径	mm	φ 52
主轴最高转速	rpm	2500
主轴头型号	type	A2-6
主轴通孔直径	type	φ 66
卡盘直径	mm	液压 φ 200 (8寸)
主轴电机功率	kw	15KW (伺服)
床身结构及斜度		整体式/45
X/Z轴丝杆规格	mm	3210/3210
X轴行程	mm	245
Z轴行程	mm	420
X轴伺服电机扭矩	N·m	15NM
Z轴伺服电机扭矩	N·m	15NM
X/Z快移速度	M/min	20M/min 20M/min
刀架形式	type	卧式8工位/12工位伺服刀塔
刀具尺寸	mm	25x25
尾座套筒直径	mm	φ 75
尾座套筒行程	mm	80
尾座最大行程	mm	300
尾座套筒孔锥度		MT4#
加工精度		IT6
X/Z轴定位精度	mm	± 0.003/± 0.003
X/Z重复定位精度	mm	± 0.002/± 0.002
粗糙度	um	Ra≤1.6
机床外形尺寸	mm	2000x 1500 x1500
电源电压/容量		380V/25KVA
毛重	Kg	2800kg

标准配置:

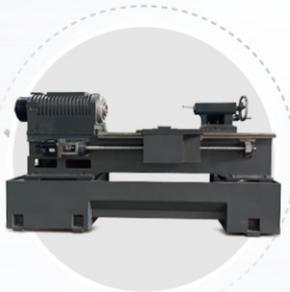
- | | | |
|-------------------------|-------------|-----------------|
| 1. 数控系统: 广数988, 新代6TA-E | 4. 液压中空三爪卡盘 | 7. 合资自动润滑系统 |
| 2. 台湾卧式8/12工位伺服刀塔 | 5. 全封闭防护 | 8. 空调制冷系统 |
| 3. 15KW伺服主电机 | 6. 液压尾座 | 9. 进口滚珠丝杆 (THK) |

YNMZ-50T

独立主轴 $\phi 82$ 孔无级变速数控车床

YNMZ-50T/V

双三角导轨独立主轴 $\phi 82$ 孔无级变速数控车床



产品特点

- 👍 11kw伺服主电机，高转速（2000）、大扭矩
- 👍 整体可调节压板、可调节箱条、箱条带润滑，加厚床鞍
- 👍 50T/V双三角导轨，精度更高、导向性更好、导轨寿命更长
- 👍 6150B替代升级产品

YNMZ-50T 50T/V

主要技术参数

单位：mm

主要参数	YNMZ-50T	50T/V
加工范围	床身/滑板上最大回转直径	$\phi 500 / \phi 290$
	最大顶尖距	1000
	床鞍上车削直径（四工位刀架）	$\phi 290$
	床鞍上车削长度（四工位刀架）	750
主轴	通过主轴孔最大棒料直径	$\phi 80$
	主轴最高转速	全无级2000
	主轴头型号	A2-8
	主轴内孔直径	$\phi 82$
	卡盘直径	$\phi 250$ （10寸）
床身	主轴电机功率	11KW（伺服）
	床身结构	分体/整体床脚
	床身宽度	400
伺服进给	主轴内孔锥度	公制90号（1:20）
	X轴/Z轴丝杆规格	2505/4010
	X轴行程	295
	Z轴行程	1000
	X轴伺服电机扭矩	6NM
刀架	Z轴伺服电机扭矩	10NM
	X轴/Z轴快速进给速度	X轴：6m/min Z轴：8m/min
	刀架形式	立式四工位电动刀架
尾座	刀具尺寸	25×25
	尾座套筒直径	$\phi 75$
	尾座套筒行程	150
机床精度	尾座顶尖锥度	MT5#
	加工精度	IT6-IT7
	X/Z轴定位精度	$\leq 0.075 / \leq 0.01$
	X/Z轴重复定位精度	$\leq 0.001 / \leq 0.0015$
其它	表面粗糙度（钢件）	$\leq Ra3.2\mu m$
	电源电压容量	380V/15KVA
	外型尺寸	2700
	重量	2600

标准配置：

广数980数控系统，手动尾座，四工位电动刀架，自动润滑系统，电动冷却系统，照明系统，半封闭钣金防护，国产电器元件，全套技术资料，随机标准附件及工具；

选型配置：

MZ-980TDi、凯恩帝、新代、FANUC系统；加大或加装液压卡盘；选配15KW伺服主电机，液压尾座，六工位电动刀架或6163电动刀架；加排刀；加装全封闭钣金防护；